

شركة انجازات المتطورة لتقنية المعلومات

الرياض: هاتف: ٤٧٤٤٤٢٨ (١) ٩٦٦٦+

٤٧٤٤٤٦٩ (١) ٩٦٦٦+

١٠٣ : فاكس : تحويلة

الموقع : www.injazat-software.com

جدة: هاتف: ٦٥٣٤٦٦٦ (٢) ٩٦٦٦+

٦٥٠٢٨٠٩ (٢) ٩٦٦٦+

٦٥٠٤٧٠٢ (٢) ٩٦٦٦+

الإيميل : info@inzajat-software.com



نظام التصنييع



صمم النظام ليلبي احتياجات المصانع التي يعتمد إنتاجها على عدة مراحل تصنيع للمنتج الواحد. وقد يكون المنتج المراد تصنيعه منتجاً نهائياً أو جزءاً مصنعاً يدخل في تصنيع منتج نهائي آخر. ويغطي النظام كافة مراحل التصنيع (دورة التصنيع) من إصدار أمر التشغيل إلى تكلفة المنتج النهائي وتسليمه إلى المستودع.

ويساعد النظام مدير الإنتاج ومساعديه على معرفة إمكانية تصنيع منتج معين قبل إصدار أمر التصنيع، وذلك بالتأكد من أن المواد الخام اللازمة للتصنيع متوفرة أم لا، وفي حال عدم وجودها إصدار طلب شراء لكي تتولى إدارة المشتريات توفير المواد الخام قبل الشروع في التصنيع، كما يمتلك النظام إمكانية دمج عدة طلبات تصنيع في أمر تصنيع واحد. ويمكن أن تأتي طلبات التصنيع من أوامر بيع أو تصنيع مستمر أو خطط تصنيع مبنية على طلبات عدة أوامر بيع أو مبنية على أوامر تصنيع سابقة تم تنفيذها.

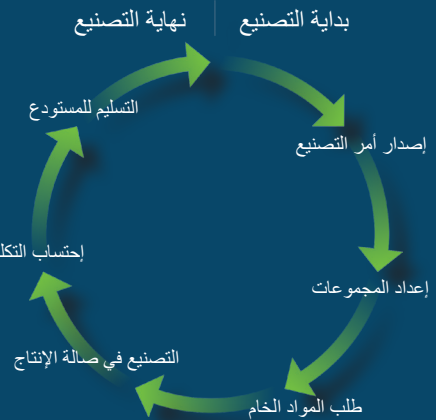
ويمكن متابعة كل مرحلة من مراحل التصنيع ومعرفة حالة أمر تصنيع معين وصل إلى أي مرحلة، وما سبب التوقف إن وجد. أيضاً يمكن متابعة أوامر البيع الصادرة عن المبيعات التي بموجبها تم إصدار أمر تصنيع وما المرحلة التي وصل إليها أمر التصنيع: (جزء مسلم، تحت التصنيع، للفوترة، تمت الفوترة أو لم يتم البدء في التصنيع).

ويعتبر نظام التصنيع من أقوى وأسهل برامج التصنيع التي صممت للمنطقة العربية، حيث يعمل النظام باللغة العربية والإنجليزية في آن واحد.

دورة التصنيع

تغطي دورة التصنيع كافة المراحل من إصدار أمر التصنيع إلى تسليم المنتج المصنع إلى المستودع. وتبدأ دورة التصنيع بإصدار أمر تصنيع مبني على أمر بيع أو أمر إنتاج مستمر أو خطة إنتاج أو إعادة تصنيع. بعد ذلك يتم إعداد المجموعات لأمر التصنيع. وهنا يمكن جعل أمر التصنيع يصنع في أكثر من مجموعة (Batch) وكل مجموعة تعادل الكمية القياسية للمنتج (STD . Lot quantity). وبعدها يتم طلب المواد الخام للمجموعة المراد تصنيعها.

وعند تسلم المواد الخام في صالة التصنيع تبدأ مرحلة التصنيع. وهنا يمكن متابعة كل عملية من عمليات التصنيع للمنتج. كما يمكن طلب مواد خام إضافية. وبالإمكان تعبئة استمارة فحص منتج لكل عملية تصنيع. ويتم تسليم الكميات المرفوضة من المنتج المصنع بإذن تسليم إلى مستودع «المرفوض»، وإعادة المواد الخام غير المستغلة في التصنيع إلى المستودع التي أتت منه، والخردة يتم تسليمها إلى مستودع «الخردة». بعد مرحلة التصنيع يتم احتساب التكلفة للمنتج المصنع وهنا تحسب تكاليف المواد الخام وتكاليف العمالة والمكثبات. كما يمكن إضافة المصاريف غير المباشرة. بعد ذلك يتم إعداد أمر تسليم ليرافق المنتج المصنع إلى المستودع. وهناك يتم تسلمه بموجب سند إدخال.



تعريف نظام التصنيع

يتولى النظام المالي إعداد القيود الخاصة بالمخزون عند صرف المواد الخام للتصنيع وعند تسلم المنتج النهائي، وذلك تلقائياً. وترحل التكاليف عند احتساب تكلفة المنتج النهائي إلى حسابات مؤقتة، حيث يتم تسويتها مع الأرصدة الحقيقية فيما بعد من قبل الإدارة المالية. يسمح النظام ببيع المنتجات الجزء مصنعة، كما يسمح باستخدامها في تصنيع منتج آخر.

وتنقسم برامج التصنيع إلى المجموعات التالية:

- عمليات التصنيع (تم شرحها في دورة التصنيع).
- التخطيط.
- التقارير والاستفسارات.
- مراقبة الجودة.

يرتبط نظام التصنيع بالنظام المالي، حيث كافة النواحي المالية تصب في النظام المالي. فمثلاً عند احتساب تكلفة منتج وتسليمه إلى المستودع يتم تسلمه في النظام المالي بموجب سند إدخال وبه يتم رفع قيمة المخزون واحتساب متوسط تكلفة جديد للمنتج.

كما أن عروض الأسعار وأوامر البيع والفواتير للعملاء يتم إعدادها من النظام المالي.

ومراقبة المخزون تتم عبر ستة مستودعات على النحو التالي:

- مواد خام.
- مواد جزء مصنعة.
- مواد مصنعة.
- منتجات مرفوضة.
- خردة.
- مواد تعبئة وتغليف.

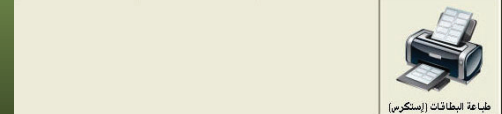


التخطيط

يوفر النظام عدة برامج تساعد في عملية التخطيط وفي مقدمتها برنامج «التخطيط العملي للإنتاج»، وهذا البرنامج يقوم بإظهار كافة المصادر التي من خلالها يمكن إعداد طلب تصنيع وهي: أوامر البيع وأوامر الإنتاج المستمر والخطط المعدة مسبقاً وبعد اختيار المنتج المراد تصنيعه يقوم النظام بالتأكد من وجود الكميات المطلوبة من المواد الخام. وفي حال توفرها يمكنه استخراج أمر تصنيع، أما عند وجود نقص في إحدى المواد الخام فيمكن النظام إصدار طلب شراء لتأمين المادة المطلوبة عن طريق قسم المشتريات.

ومن ضمن برامج التخطيط برنامج «خطة إنتاج من أوامر متعلقة»، حيث يقوم هذا البرنامج بإعداد خطة لأمر تصنيع مبنية على أوامر مفتوحة، أي لم تتم تلبيةها. وهذه الأوامر قد تكون أوامر بيع، أو أوامر إنتاج مستمر.

أما البرنامج الآخر فهو «خطة إنتاج من أوامر منضدة»، ويقوم بإعداد خطة لأمر تصنيع مبنية على أوامر تم تنفيذها مسبقاً.



طباعة البطاقات (مستورد)

التقارير والاستفسارات

يزخر النظام بمجموعة من التقارير المفيدة ومنها تقارير عن البيانات الخاصة بالمنتجات والمواد الخام ومنها ما يتعلق بالتصنيع ومراحل الإنتاج والتخطيط.

كما أن برنامج الاستفسار عن حالة أوامر البيع المتعلقة يُمْكِن مندوبي المبيعات من معرفة المرحلة التي وصل إليها أمر بيع معين. وهذه المراحل هي: ما زال مفتوحاً أو جاهزاً للفوترة أو سلم جزئياً أو ما زال في مرحلة التصنيع.

برنامج الاستفسار عن حالة أوامر التصنيع يُمْكِن مدير الإنتاج ومساعديه من معرفة

المرحلة التي وصل إليها أمر تصنيع معين مثل: في انتظار المواد الخام أو تحت التصنيع أو في مرحلة احتساب التكلفة، كما أن هناك برامج لمعرفة الأرصدة الحالية للمخزون والاستفسار عن حالة طلبات الشراء التي قدمت لقسم المشتريات لتأمين المواد الخام لأوامر تصنيع في انتظارها.



مراقبة الجودة

تتيح برامج مراقبة الجودة تعريف ما يلي:

- أنواع عيوب الإنتاج التي يمكن أن تظهر عند التصنيع.
- أنواع التصرف في المنتج بعد إجراء الفحص عليه.
- المواصفات الإضافية للمنتج.
- أسماء موظفي مراقبي الجودة.
- أنواع الفحص الممكن إجراؤها.
- طرق الفحص الممكن تنفيذها (مجموعة من أنواع الفحص).
- المعايير القياسية (العالمية) لكل منتج.

وتستخدم التعريفات أعلاه عند إعداد استمارة الفحص. كما أنه من الممكن إعداد استمارة فحص لكل عملية من عمليات التصنيع للمنتج. وعلى كل استمارة يمكن تدوين ثلاث نتائج فحص. ويمكن إعداد الاستمارة من خلال مرحلة مراقبة أمر تصنيع تحت التشغيل أو من خلال «نتائج فحص منتج».



مزايا نظام التصنيع

- تصميم آخذاً في الاعتبار الأساليب المحلية للتصنيع.
- يتقيد النظام بدورة تصنيع مرحلية وسهلة المتابعة.
- قابل للتكيف مع احتياجات المصانع.
- قابل للتعديل في أصل البرنامج لتلبية الاحتياجات الخاصة.
- متابعة كل مرحلة من مراحل الإنتاج بسهولة ومرونة فائقة.
- مزود «بمرشد» للتنقل في كافة برامج النظام عبر الصور والشرح لكل برنامج.
- يتقيد النظام بالأساليب العالمية لإعداد قوائم المنتجات (BOM).
- تعريف خطوط الإنتاج وربطها بقوائم المنتجات.
- إمكانية احتساب تكلفة تقديرية لمنتج.
- إمكانية تجزئة تصنيع منتج واحد إلى عدة مجموعات (Batches).
- إمكانية طلب مواد خام إضافية إلى أمر تصنيع أثناء أي عملية من عمليات التصنيع.
- متابعة كل عملية من عمليات التصنيع لمعرفة الحالة التي وصلت إليها.
- احتساب تكلفة المنتج من مواد خام، وتكاليف غير مباشرة (عمالة، مكينات، ماء، كهرباء... إلخ) أو إضافة نسبة كمصاريف أخرى.
- تسليم المنتج المصنع بالكامل أو جزئياً.
- إعداد طلبات شراء للمواد الخام لتأمينها.
- طباعة البطاقات (stickers).
- متابعة حالة أوامر التصنيع.
- معرفة أرصدة الأصناف (منتج تام أو جزء مصنع) من كمية للبيع، التي تحت التصنيع والكمية المخطط إنتاجها.
- الاستفسار عن حالة طلبات الشراء (مغلق/ مفتوح).
- مراقبة الجودة على مستوى كل عملية من مراحل التصنيع.
- إمكانية معرفة توفر المواد الخام لتصنيع منتج معين (التخطيط العملي للإنتاج).
- إعداد خطط إنتاج من أوامر بيع مفتوحة.
- إعداد خطط إنتاج من أوامر بيع منفذة و/ أو أوامر تصنيع مستمر.
- إعداد خطط لتصنيع منتج بصفة إنتاج مستمر.
- الاستفسار عن المنتجات التي تدخل في تصنيعها مادة خام معينة وإظهار بيانات الكميات والنسب والرسم البياني.
- تقارير عديدة لكل جوانب التصنيع.